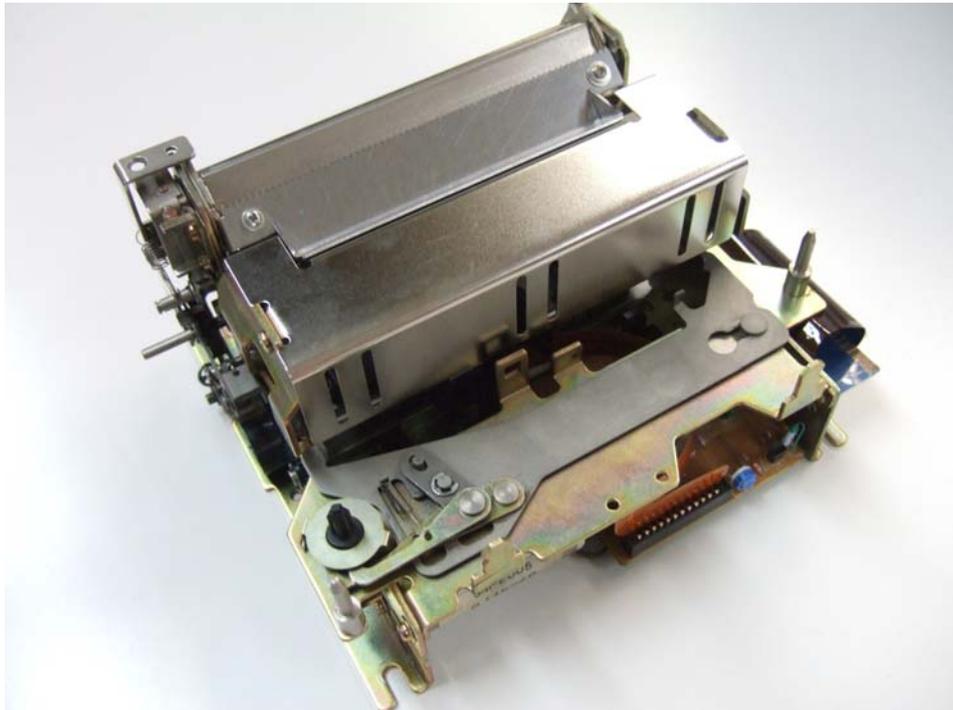


## 515 プリンター 歯車交換手順書

### 必要な工具

- ・ 2.0mm 精密マイナスドライバー
- ・ ペンチ（先が細くなっているタイプ）
- ・ ハンマー



大慶電機株式会社

東京都大田区千鳥 1-4-2

TEL : 03-5747-5534

FAX : 03-6380-7731

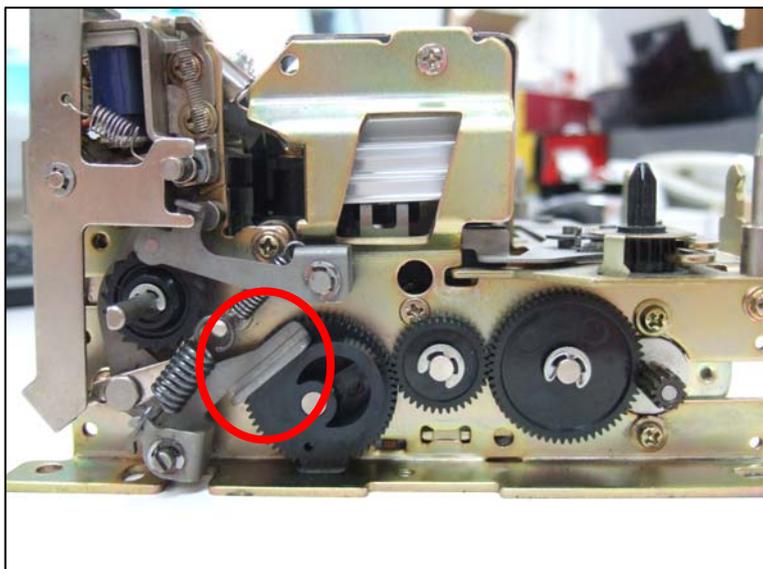
## ① 古い歯車を外す



### 1. 同梱内容確認

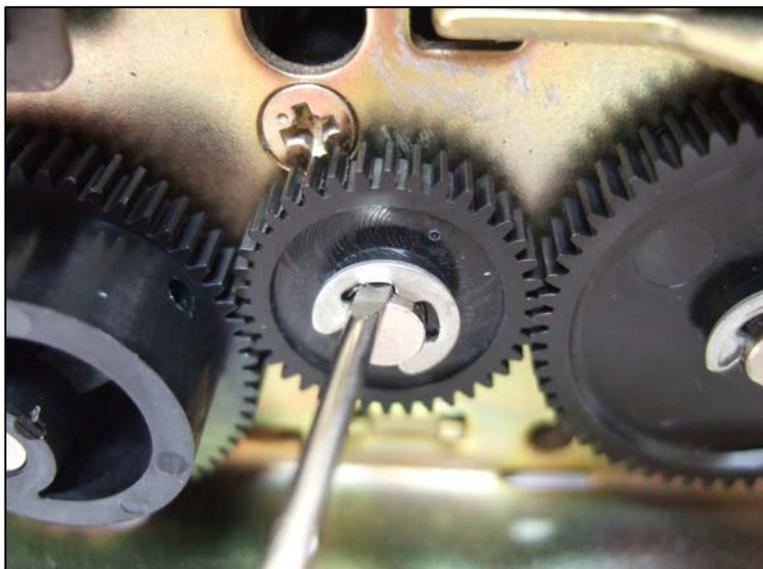
まずは左図の物がそろっているかを確認して下さい。

- ・ 歯車大中小 各1つ
- ・ 歯車固定用 E リング 2つ
- ・ 歯車大固定用ピン 1つ



### 2. 交換準備

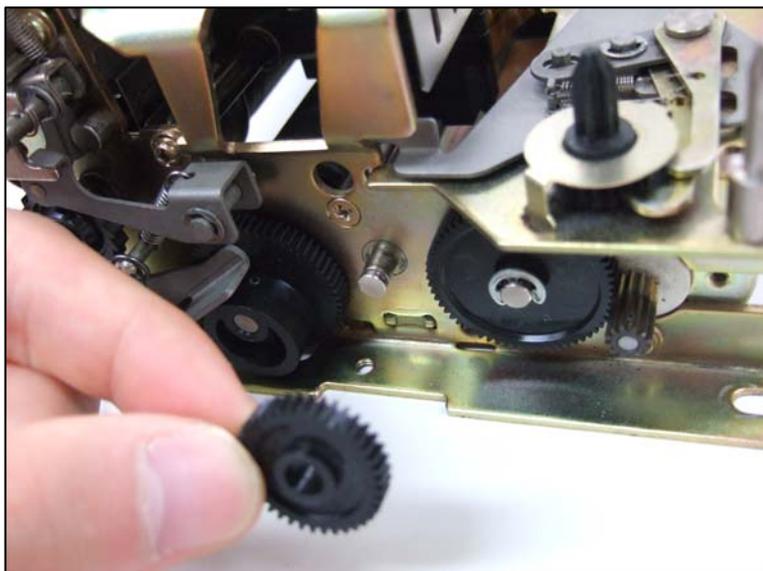
歯車の交換の前に、歯車大に当たっている鉄のレバーが邪魔にならない様に持ち上げて下さい、カチッと音がすれば固定されます。



### 3. E リングをはずす(歯車中・小)

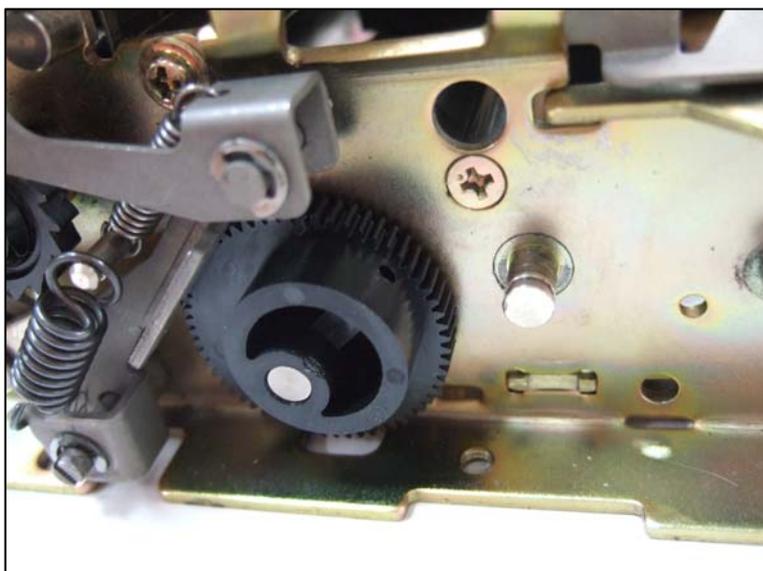
歯車を止めている E リングの隙間にマイナスドライバーを刺し入れ、テコの要領で E リングを外して下さい。

※この際 E リングが飛びますので注意して下さい。



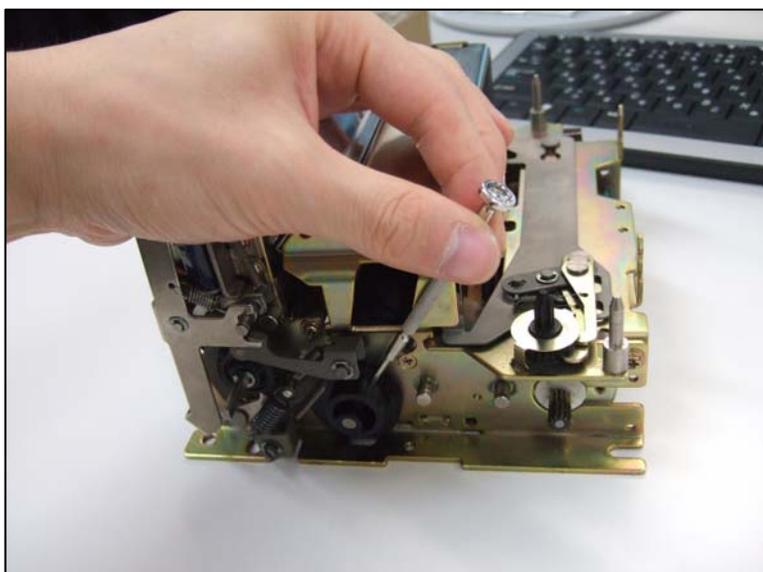
#### 4. 歯車を外す (中・小)

Eリングを外すと後は指でつまんで抜けるようになります、もう片方の Eリングと歯車も同様に外して下さい。



#### 5. 歯車大の止めピンを抜く I

歯車大を回すと穴が開いている箇所があります、左写真の様に穴が見える位置に回して下さい



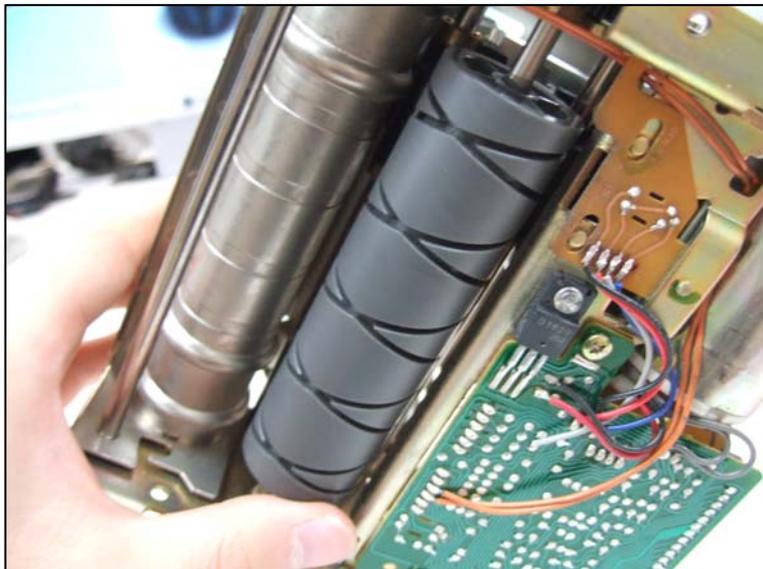
#### 6. 歯車大の止めピンを抜く II

左写真の様にマイナスドライバーを穴に差込み、ハンマーやドライバーの柄の部分等で頭を叩くと内部のピンが抜けて出ます。

ピンが抜けたら歯車を指でつまんで外して下さい。

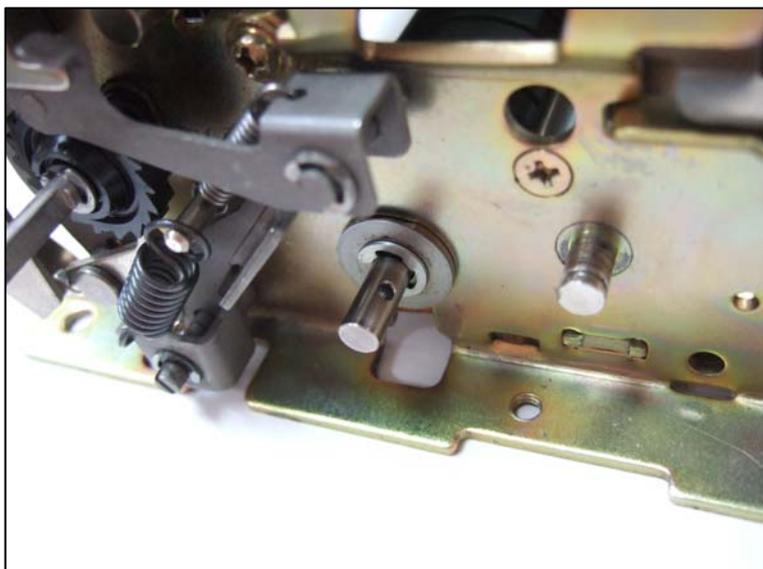
※歯車を外す際に左上の金具が引っかかりますので指で持ち上げながら外して下さい

## ② 新しい歯車をつける



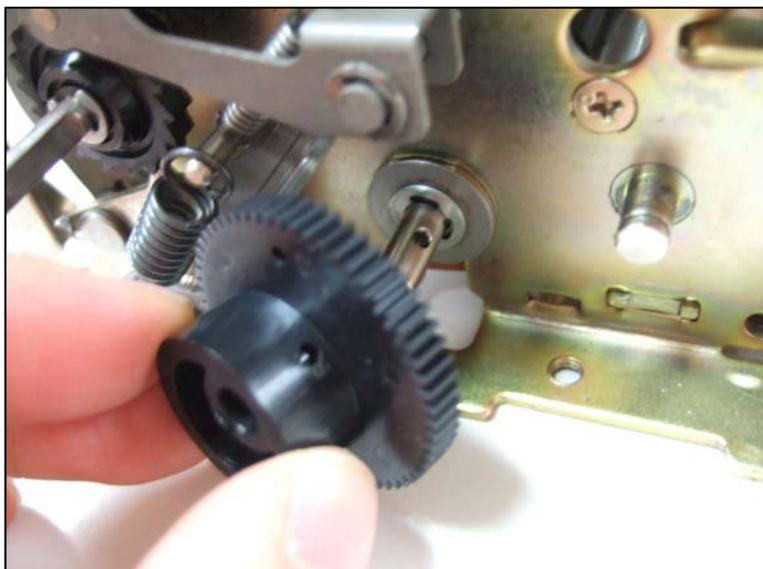
### 1. ローラーの位置を合わせる

ローラーのミゾの X が5つ並んでいる場所が見える様に指で回して合わせて下さい。



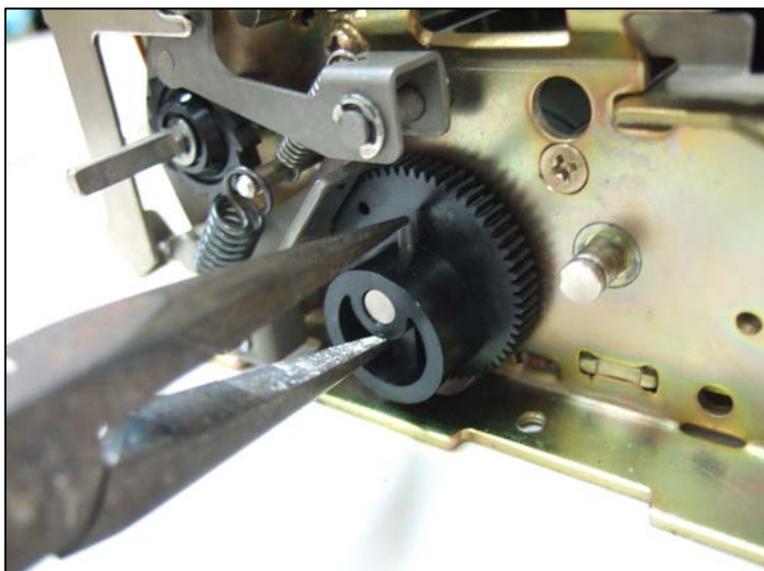
### 2. 穴の位置を確認、調整する

軸に開いた穴の位置を確認し、作業しやすい位置に微調整して下さい



### 3. 歯車大を取り付ける

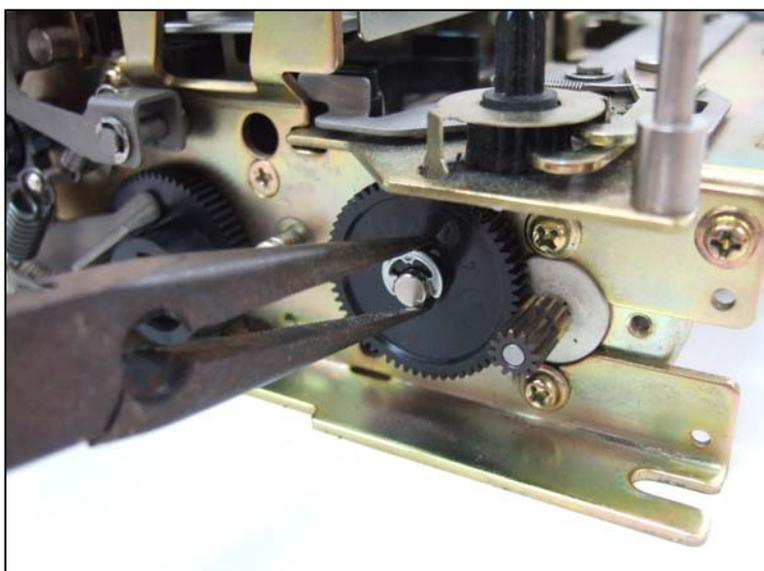
軸に開いた穴の位置と歯車の穴が合う様に差し込んで下さい



#### 4. 止めピンを差し込む

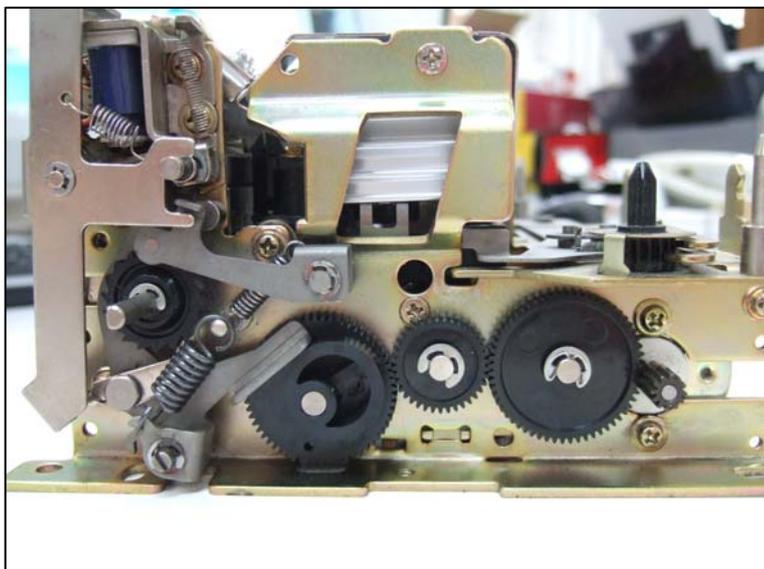
歯車大を固定するために、ピンを穴に差し込み、左写真の様にペンチで奥まで押し込みます。

※ピンが完全に隠れるまでしっかりと押しこんで下さい



#### 5. 歯車（中・小）をつけて Eリングで止める

Eリングは左写真の様にペンチで止めて下さい



#### 6. 完成

左図の様になっていれば完成です。  
印字テストを行って下さい